

# Z E R T I F I K A T

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Geyer Umformtechnik GmbH**

**Imhoffweg 3**

**12307 Berlin**

**Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.  
Bauteile: Gehäuse und Gerätekästen, Bauteile für den äußeren und inneren Anbau  
• keine Konstruktion  
• kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Geltungsbereich

| Schweißprozess<br>nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe<br>nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen                      | Bemerkungen |
|------------------------------------|------------------------------------------|----------------------------------|-------------|
| 135                                | 8.1<br>1.2                               | t = 1 - 8 mm<br>t = 1 - 16 mm    | -<br>-      |
| 141                                | 1.2, 8.1<br>1.2, 8.1                     | t = 0.5 - 4 mm<br>t = 1.5 - 4 mm | BW<br>FW    |

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Michael Hannusch (EWE) [extern] geb.: 1951

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** René Thim (IWS) geb.: 1983

**Zertifikat Nr.:** ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0088.004

**Registernummer:** DVSZERT/15085/CL1/088/1/17

**Gültigkeitszeitraum:** vom 07.07.2020 bis 07.05.2023

**Ausgestellt am:** 07.07.2020

**Auditor:** Borst  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Gurschke  
Leiter der HZS

Zertifikat Nr.: ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0088.004

### Fortsetzung des Geltungsbereiches

| Schweißprozess<br>nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe<br>nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------------|------------------------------------------|-------------|-------------|
| 23                                 | 8.1                                      | t = 2 mm    | M4 bis M6   |

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Michael Hannusch vor.

## Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

### Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte